



Modelli in poliuretano fresati a 4 assi in meno di 15 min grazie a CIMsystem

01/06/2022 146 volta/e

Condividi Articolo



Esempi di modelli in poliuretano.

Satres e CIMsystem collaborano per la realizzazione di un parco macchine efficiente e affidabile tutto italiano, in grado di fresare modelli in poliuretano in meno di 15 min.

di Luigi Ortese

La combinazione di macchine utensili robuste e software facili e versatili è la chiave di volta in grado di garantire performance di alto livello in breve tempo. [Satres](#), costruttore italiano di macchine utensili CNC, e [CIMsystem](#), software house italiana specializzata nello sviluppo e fornitura di software CAD/CAM per l'industria manifatturiera e il settore dentale, collaborano per mettere a punto un parco macchine efficiente e affidabile.

Unire l'innovazione delle macchine fresatrici a 3 o 4 assi della linea HSM 1000 di Satres con l'ingegneria basata sul software CAM 3D RhinoNC di CIMsystem permette di realizzare, in maniera semplice e veloce, modelli in poliuretano con densità fino a 800 kg/m³, senza compromettere la loro finitura.

Le applicazioni sono diverse: dalla realizzazione di modelli su cui termoformare protesi e ortesi per il settore ortopedico, ai modelli di manichini per il settore della moda fino ai modelli per stampi in materiale composito.



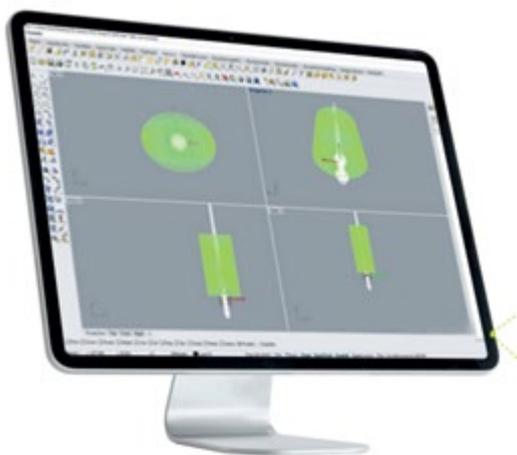
Serie HSM 1004 C di Satres.

HSM 1000 C, UNA MACCHINA FLESSIBILE

Grazie al software CAM, basato su RhinoNC personalizzato da CIMsystem, si ottiene una realizzazione guidata dei programmi bordo macchina senza l'ausilio di CAM esterni.

Il CAM è stato corredato: da una libreria di lavorazioni preimpostate - personalizzabile - con i parametri di sgrossatura e finitura dei blocchi in poliuretano per realizzare differenti modelli in maniera rapida; da un simulatore del percorso CAM che permette di visualizzare in anteprima le lavorazioni e verificare le eventuali collisioni bordo macchina.

Inoltre, grazie al sistema proprietario di aggancio rapido dell'asse di rotazione, le procedure di cambio pezzo vengono ottimizzate al massimo, velocizzando l'operazione.



Interfaccia software di modellazione C.

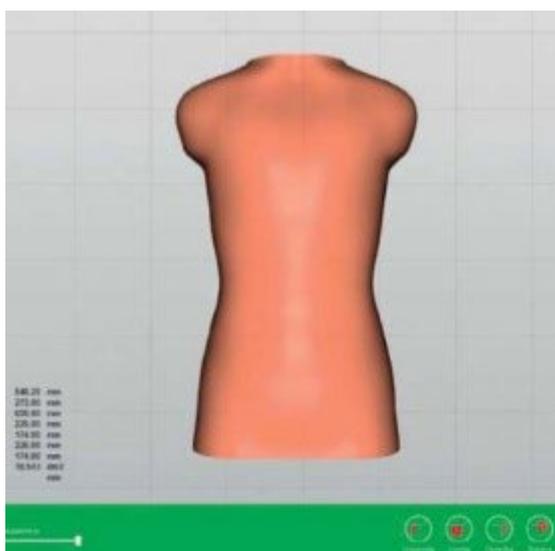
SOLUZIONE SEMPLICE E INTUITIVA

HSM 1000 C può essere utilizzata da operatori poco esperti, abbattendo così i costi di formazione. Il software, infatti, conduce gli utenti passo dopo passo alla realizzazione del progetto e semplifica il processo di indicizzazione e archiviazione per facilitare la ripetibilità di processi e risultati.

FRESATRICE COMPATTA ED ECONOMICA

Le dimensioni ridotte, il peso limitato, la bassa rumorosità e le ruote permettono di installare la macchina in uffici e in ambienti solitamente inaccessibili. La larghezza inferiore a 850 mm permette infatti il passaggio facile attraverso le porte. Inoltre, i costi contenuti di acquisto, formazione e manutenzione consentono di ridurre le spese di produzione, aumentando la competitività.

HSM 1000 C viene equipaggiata con il CAM basato su RhinoNC di CIMsystem: in questo modo chi la utilizza non deve pensare ad altro se non iniziare a lavorare.



Modellazione di un busto.

UN CICLO DI LAVORAZIONE SEMPLICE IN TRE PASSAGGI

1. scansione e rettifica

Per un'acquisizione rapida, precisa e non invasiva, esistono diverse soluzioni, come il sensore 3D per dispositivi portatili.

Tramite un apposito software CAD opzionale, è possibile importare le forme sottoposte a scansione e modellare le forme 3D.

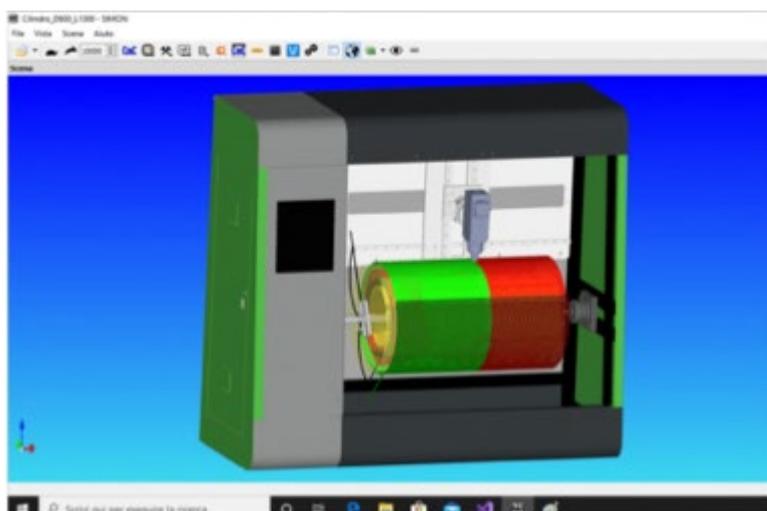
2. simulazione

Grazie al software CAM, opzionale e integrabile nella linea HSM 1000 C, è possibile programmare in maniera rapida e intuitiva le lavorazioni, senza alcuna conoscenza di programmazione CAM.

3. fresatura

Partendo da un blocco di diametro massimo 650 mm x 1.100 mm, montato sul sistema proprietario di aggancio rapido studiato per facilitare le operazioni di carico e scarico dei componenti, si ottiene con poche semplici impostazioni il modello desiderato. Grazie alla vasca di raccolta della macchina, collegata al sistema di aspirazione, è possibile lavorare in un ambiente privo di polvere e materiali di scarto.

Per maggiori informazioni www.satres.it - <https://www.cimsystem.com/industry/it/products/rhinonc-panoramica/>.



Simulatore percorso CAM.

Tags:

CAM

CIMsystem

Fresatura

Progettazione

Satres

“

*Se vuoi rimanere aggiornato su
Progettazione
iscriviti alla newsletter di tecnelab.it*

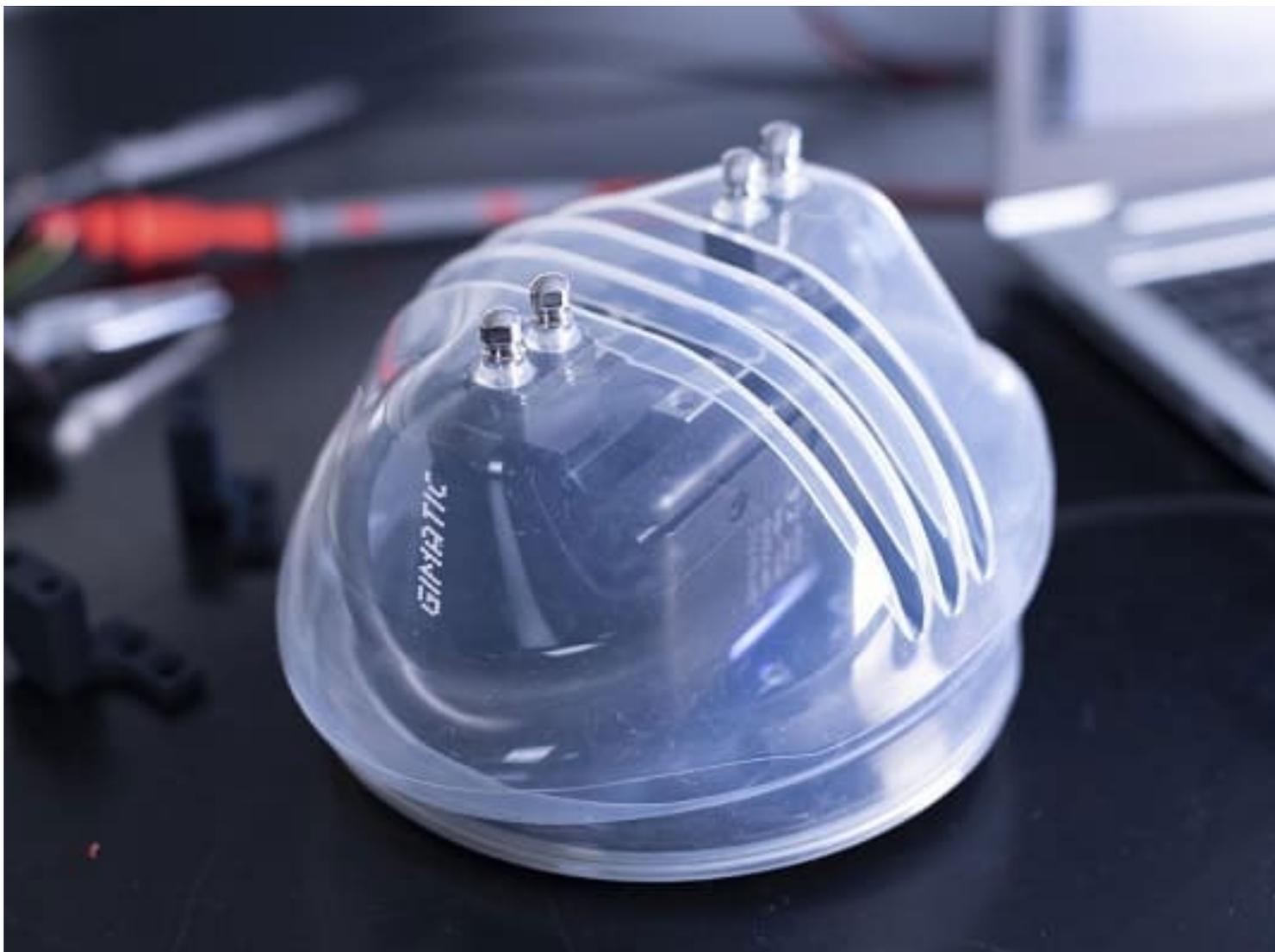
Condividi Articolo





La storia degli azionamenti è scritta da Control Techniques

Control Techniques produce azionamenti elettrici a velocità variabile ai massimi livelli d'avanguardia tecnologica, con il supporto dell'importante capogruppo i...



La sfida di Gimatic all'industria medicale 4.0

Presente da oltre 35 anni sul mercato, Gimatic, azienda produttrice di pinze personalizzate per l'automazione di svariate applicazioni in laboratorio, possiede ...



Largo ai giovani! I programmi FANUC dedicati al mondo della scuola

Per FANUC l'automazione è una vera e propria passione. E la passione si inizia a coltivare a scuola. Ecco perché per la multinazionale la scuola è una parte imp...



Modelli in poliuretano fresati a 4 assi in meno di 15 min grazie a CIMsystem

Satres e CIMsystem collaborano per la realizzazione di un parco macchine efficiente e affidabile tutto italiano, in grado di fresare modelli in poliuretano in m...

TEST



Dai dati alle soluzioni: ebm-papst crea valore partendo dalle necessità dei clienti

ebm-papst è protagonista mondiale nella produzione di ventilatori e motori ad uso industriale, ovunque esista la necessità di movimentare aria. La filiale italiana è ubicata a Mozzate, in provincia di Como, e opera su tre unità produttive.

TOP TREND

