



Come nasce l'eccellenza del **Made in Italy**

SCOPRIAMO DA VICINO IL PROCESSO PRODUTTIVO
UTILIZZATO NEL SETTORE ALIMENTARE PER **PERMETTERE**
ALL'ITALIA DI RESTARE AI PRIMI POSTI AL MONDO.
A GUIDARE L'INNOVAZIONE CI SONO IDEE E PERSONE
ASSISTITE DAI GIUSTI STRUMENTI TECNOLOGICI.

a cura della redazione

Tutto il mondo conosce l'Italia, soprattutto per la sua rinomata cucina e le sue eccellenze alimentari; oggi sempre più questi prodotti possono essere consumati in tutto il mondo, certi di avere una qualità molto vicina alla nostra tradizione nonostante ci si trovi a migliaia di chilometri di distanza dall'Italia. Ma come si ottiene un risultato del genere? Come si riesce ad avere un prodotto di qualità ma in grandi quantità, in grado di soddisfare le esigenze dei consumatori di tutto il mondo? Entriamo nel mondo della produzione meccanica di macchine e stampi per la produzione alimentare, un settore sempre più all'avanguardia in Italia grazie ai grandi marchi che producono alimenti che ci rendono famosi in tutto il mondo, ma anche grazie al loro indotto; qui molte realtà produttive si sono inserite in questo mercato e stanno portando una ventata di nuove idee nell'ambito del processo produttivo, utilizzando tutte le

nuove tecnologie presenti sul mercato e affinando quel sistema produttivo che ci porta a essere un'eccellenza nel mondo.

Passione, competenza e tenacia

Siamo in provincia di Milano, dove l'eccellenza italiana per la pasta, in particolare quella fresca, passa da Cassina De' Pecchi, dove l'azienda Soluzioni Meccaniche lavora da anni nel processo produttivo di macchine e stampi per la produzione industriale di alimentari; in particolare modo, seguendo le macchine per pastifici e di confezionamento.

L'azienda milanese, guidata da Alessandro Sebastiano Orto, lascia la sua impronta in questo universo alimentare attraverso la sua produzione di parti e attrezzature meccaniche di alta precisione. Ma come si arriva a questi risultati?

«Tutto nasce dalla passione che da sempre ho coltivato fin da giovane - ci racconta Alessandro - Poi nel tempo sono

cresciute anche l'esperienza e le competenze, che mi hanno permesso di restare sempre ad alto livello nel proporre tutti i servizi richiesti dai clienti».

Alessandro Orto, classe 1984, dirige Soluzioni Meccaniche dal 2012 e si avvale di un personale giovane e con tanta voglia di migliorarsi sempre.

«Sicuramente la nostra cura dei dettagli e della precisione in ogni singolo passo del processo produttivo, unita alla voglia di implementare la conoscenza, ci assicura una costante crescita».

Scegliere il giusto partner

«In un'azienda come questa, in cui si produce meccanica di precisione, un aiuto fondamentale arriva dalla tecnologia, che sempre più incide sulle metodologie di lavoro e sui tempi di produzione - aggiunge Alessandro Sebastiano Orto - Soluzioni Meccaniche può avvalersi di diversi partner tecnologici che ci permettono di la-



*A sinistra:
Il reparto
fresatura di
Soluzioni
Meccaniche*

*A destra:
esempio
di stampo
rotativo di
ravioli eseguiti
in AISI 316 e
titanio grado
2 da Soluzioni
Meccaniche*



*Il team di
Soluzioni
Meccaniche*

vorare con i nostri clienti, sicuri di potere offrire sempre il meglio».

Da questa filosofia nasce la partnership con CIMsystem, software house italiana che si occupa di offrire alle aziende programmi CAD/CAM e di supporto alla produzione meccanica in grado di creare e ottimizzare tutti i più moderni processi tecnologici.

In particolare, in Soluzioni Meccaniche viene utilizzato RhinoNC, il CAD/CAM di punta di CIMsystem perfetto sia per progettare, sia per gestire tutte le macchine utensili.

«Con CIMsystem abbiamo trovato il partner ideale per un'azienda come la nostra, perché riusciamo ad avere un software di alto livello che ci garantisce efficienza produttiva, ma allo stesso tempo un affiancamento di persone valide al mio staff che ci aiutano e soprattutto ci fanno crescere in conoscenza,

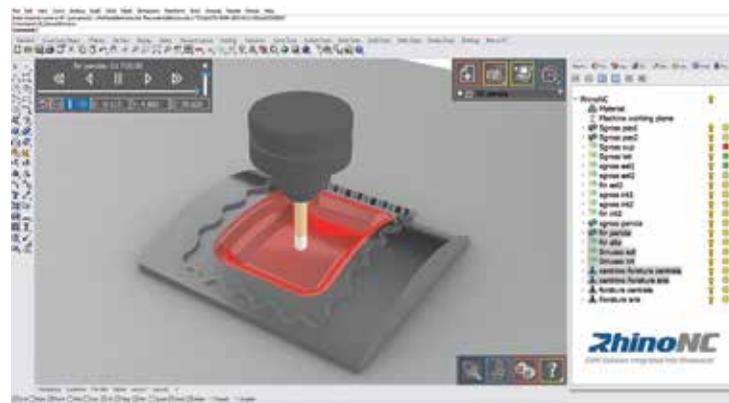
sicuri di avere sempre una pronta risposta in caso di assistenza e una continua innovazione tecnologica, indispensabile per competere sul mercato».

Stampi per ravioli e tortellini

Uno dei prodotti più apprezzati dai clienti di Soluzioni Meccaniche sono gli stam-

pi per pasta fresca, in cui l'azienda milanese è principale fornitore delle più grandi industrie alimentari d'Italia.

«Tutto il processo inizia dal progetto che il cliente ci fornisce - ci racconta Alessandro mentre entra nel dettaglio del processo produttivo - Molte volte, però, alcuni componenti sono molto vecchi e non si ha la possibilità di potere disporre di disegni, ma solo di campionature magari vecchie oppure da riprogettare per essere utilizzate anche su macchinari più moderni. Qui entra in gioco la tecnologia con scanner a luce strutturata, sempre fornito dalla CIMsystem, che realizza in poco tempo un modello in formato elettronico che poi può essere utilizzato e riprogettato facilmente come oggetto 3D in RhinoNC. Inoltre, grazie alla tecnologia di stampa 3D, possiamo studiare insieme



RhinoNC, il CAM integrato in Rhinoceros, è in grado di creare percorsi utensile di fresatura in alta velocità



A sinistra:
prototipazione
rapida del prodotto
finito per studio di
forme e volumi

A destra: matrice di
uno stampo trancia
planare costruito in
AISI 316 e punzoni
in AMPCO

al cliente la forma, il peso e il volume dell'oggetto finale come il raviolo o il tortellino ripieno, considerando fin da subito e con estrema precisione i ritiri della pasta nelle fasi di pastorizzazione dell'alimento».

«Sempre in RhinoNC studiamo e creiamo tutti i percorsi utensile, sia di fresatura fino a 5 assi continui che di taglio a filo EDM, che ci permetteranno di realizzare con estrema precisione e velocità i vari pezzi dello stampo - continua Alessandro - Tutto questo viene realizzato lavorando i materiali più adatti all'industria alimentare come l'acciaio AISI 316, il bronzo AMPCO per alimenti o il titanio grado 2, che permette una maggiore qualità dovuta alla certificazione alle norme extraeuropee e con maggiore durata del pezzo, diminuendo così i costi per il cliente finale».

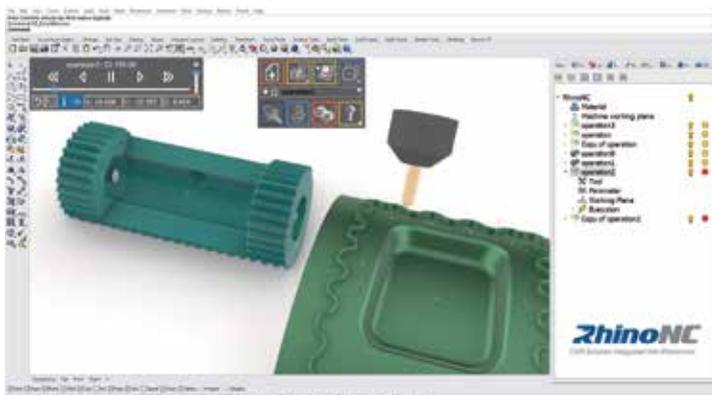
➤ GRAZIE ALLA STAMPA 3D L'AZIENDA STUDIA COL CLIENTE FORMA, PESO E VOLUME DELL'OGGETTO FINALE COME IL RAVIOLO O IL TORTELLINO RIPIENO

«Infine tutto il processo si chiude con la consegna del pezzo al cliente che, soddisfatto, sa di trovare un fornitore all'altezza delle sue più rosee aspettative perché lavoriamo sempre rispettando i tempi di produzione stabiliti, grazie anche alla stima dei tempi produttivi fatta in RhinoNC, che permette di generare preventivi sicuri e una gestione facilitata dei tempi tra un processo e l'altro».

Risultati che danno soddisfazioni

L'esempio di Soluzioni Meccaniche, insieme alla partnership con CIMsystem, rappresenta un esempio lampante di come l'eccellenza italiana, riconosciuta a livello mondiale per la sua qualità, non sia solo nel prodotto che tutti conoscono e apprezzano ma anche nell'elevato livello di competenza e professionalità di tutte quelle aziende che si occupano della realizzazione del prodotto Made in Italy.

«Tutto questo ci stimola nel volere crescere sempre più; il nostro know how è per noi la principale spinta innovativa, che ci consente di non essere semplicemente una replica di quanto fanno altri ma creando nuove soluzioni per il mercato - conclude Alessandro - Le nostre competenze, le tecnologie, i miei collaboratori e la partnership con CIMsystem ci danno la possibilità di lavorare con la stessa qualità e passione di un artigiano ma utilizzando macchinari, software e materiali innovativi come nelle grandi aziende. Questo è per noi il vero spirito del Made in Italy» ■



RhinoNC permette di lavorare sia superfici che curve fino a 5 assi in continuo